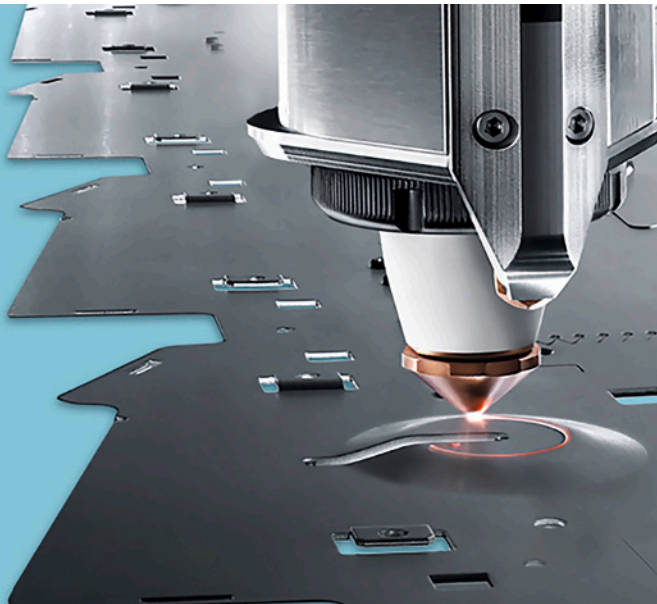


SSAB Laser®

OPTIMALISEER UW PRODUCTIVITEIT



SSAB Laser® – GEOPTIMALISEERD VOOR LASERSNIJDEN

- ▶ Gegarandeerde vlakheid van $\leq 3\text{mm/m}$, zelfs na het snijden
- ▶ Kleine buigradius tot $0 \times$ dikte in alle richtingen
- ▶ Geoptimaliseerde oppervlaktekwaliteit voor lasersnijden
- ▶ Hoogwaardige snijkanten
- ▶ Consistente mechanische eigenschappen
- ▶ Nauwe toleranties die de EN-normeringen overtreffen

SSAB Laser® is een geavanceerd constructie- en koudvormstaal met hoge treksterkte voor efficiënt lasersnijden. Het staal toont een aanzienlijk betere vlakheid voor en na het lasersnijden in vergelijking met klassieke MC-kwaliteiten. Het zal uw verwerkingstijd en afval verminderen, waardoor een hogere winstgevendheid en een betere productkwaliteit haalbaar zijn.

Elke stap in het productieproces van SSAB Laser® is geoptimaliseerd, van gesmolten ijzer tot eindproduct. Zuiver staal met laag zwavel-, fosfor en siliciumgehalte is de basis. Micro-legering en nauwe hoeveelheidstoleranties voor alle elementen in de chemische samenstelling leiden tot consistentie, van charge tot charge en van levering tot levering.

Thermomechanisch walsen geeft SSAB Laser® zijn karakteristieke oppervlak, met micro-walshuid, optimaal voor snel en probeemloos lasersnijden. Maattoleranties zijn nauw en consistent, essentieel voor zowel lasersnijden als koudvervormen.

Het interne spanningsniveau is verwaarloosbaar, zowel voor warmgewalste quarto- en bandplaten als koudgewalste bandplaten, wat leidt tot minimale vervorming tijdens het lasersnijden. SSAB garandeert $\leq 3.0\text{ mm/m}$ vlakheidsafwijking zowel vóór als ná het snijden.

SSAB Laser® Plus gaat nog een stap verder. De mechanische eigenschappen, in breedte en lengte t.o.v. de walsrichting, laten minimale verschillen zien. Dit resulteert in de mogelijkheid om compact te nesten, ongeacht de walsrichting. Door het gebruik van gedeelde snijlijnen kan er strakker genest worden waardoor minder afval en meer rendement ontstaan.

De kerfslagtaaiheid voor SSAB Laser® Plus is gegarandeerd $\geq 40\text{ Joule}$ bij -50 en -60°C . De minimale binnenradius voor het buigen van SSAB Laser® Plus is 0.0 tot 1.0 maal de materiaaldikte bij een buighoek van 90° .

DE ULTIEME KEUZE VOOR SNEL EN PROBLEEMLOOS LASERSNIJDEN

SSAB LASER® EN SSAB LASER® PLUS

	Vloei-grens		Treksterkte		Rek		Kerfslagtaaiheid		Binnen buigradi-usbij 90° zowel in langs- als dwarsrichting		Afmetingen				CE merk
	Rm [MPa]	Rm [MPa]	A ₈₀ [%]	A ₅ [%]	Temp. [°C]	Charpy V [J]	t ≤ 6 [mm]	t > 6 [mm]	Dikte (gebeitst) [mm]		Breedte (gebeitst) [mm]				
	min	min	max	min	min	min	x t	x t	min	max	min ¹	max ²			
Kwartoplaat⁵															
SSAB Laser® 250C	240	360	460	23	30	-20	40	0.5	0.7	2.0	15.0	1,000	1,860 (1,830)	ja	
SSAB Laser® 275C	275	410 ³	690 ⁴	-	21	-20	40	1.0	1.0	2.0	16.0	1,000	1,860 (1,830)	ja	
SSAB Laser® 355C	355	490	690	-	20	-20	40	1.5	1.5	3.0	15.0	1,000	1,860 (1,830)	ja	
SSAB Laser® 355MC Plus	355	430	550	19	23	-60	40	0.0	0.0	3.0	12.0	1,000	1,860 (1,830)	nee	
SSAB Laser® 420MC Plus	420	490	620	16	21	-60	40	0.0	0.0	2.0	12.0 (10.0)	1,000	1,860	nee	
SSAB Laser® 460MC Plus	460	520	670	14	19	-60	40	0.0	0.0	3.0	12.0 (8.0)	1,000	1,800 (1,600)	nee	
Bandplaat, warmgewalst															
SSAB Laser® 250C	240	360	460	-	29	-20	40	1.0	1.0	6.0	30.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 275C	275	410	560	-	21	-20	40	-	1.0	8.0	30.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 355C	355	490	630	-	20	-20	40	-	1.5	8.0	30.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 355ML Plus	355	470	630	-	22	-50	40	-	1.0	8.0	30.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 420ML Plus	420	520	680	-	19	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 460ML Plus	460	540	720	-	17	-50	40	-	1.0	10.0	25.0	1,000	3,300	ja	
SSAB Laser® 500MC Plus	500	550	700	18	14	-60	40	0.0	0.0	3.0	8.0	1,000	1,800 (1,610)	nee	
Bandplaat, koudgewalst															
SSAB Laser® DC03	110-240	270	370	34				0,0	-	0,8	3,0	735	1,540	nee	

¹ Breedte <1000 mm op aanvraag

² Maximum breedte is afhankelijk van de dikte

³ Dikte < 3.0 mm 430 Mpa

⁴ Dikte < 3.0 mm 580 Mpa

⁵ Warmgewalste kwartoplaat alleen verkrijgbaar in ongebeitste versie

SSAB



Galvano Metaal
Galvano Metaalhandel BV
Park Forum 1309
5657 HK Eindhoven
Tel: 040-2581111
binnendienst@galvano-metaal.nl

SSAB Laser®

CERTIFIED PARTNER